

生产线进度安排表

拟定日期

部门	说明	进 度 安 排														合 计		
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15		
生 产 线 一	产品名称																	
	数量金额																	
	进 度																	
	需要人力																	
生 产 线 二	产品名称																	
	数量金额																	
	进 度																	
	需要人力																	
生 产 线 三	产品名称																	
	数量金额																	
	进 度																	
	需要人力																	

核准

拟订