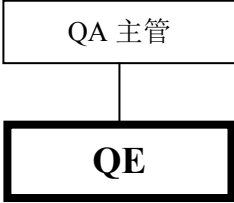


职务名称	QE	所属部门	品质部
职 级	B2	直接上级	QA 主管
制作/日期		批准/日期	
工作概要	1. 检验标准的制定；2. 品质改善；3. 模具（零部件）评估。		
组 织 结 构 中 的 位 置			
 <pre> graph TD QA[QA 主管] --- QE[QE] </pre>			
工 作 职 责 描 述			
<ol style="list-style-type: none"> 1. 制定零部件检验标准（进料、制程）； 2. 确定抽样计划（进料、制程、成品）； 3. 审核检验和试验报告（进料、制程）； 4. 质量异常的处理及跟进（进料、制程）； 5. 向供应商、采购部反馈来料品质异常情况； 6. 供应商来厂接待； 7. 制程不合格品的处理； 8. 制程不良报表的审核、分析、处理； 9. 制定最终产品检验标准、包装规范等； 10. 制定检验和测试标准； 11. 模具（零部件）的质量评估； 12. 重大工艺更改的质量评估； 13. 制程改善； 14. 不良品可接受样板（限度样板）的签署； 15. 客户验机的故障分析； 16. 对重要品质异常情况提出纠正和预防措施； 17. 产品试验的审核； 21. 精密测试的审核； 			
基 本 任 职 资 格			
一、 普通教育程度——13~16 年			

	推 理 能 力	数 学 能 力	语 文 能 力
具 体 描 述	1. 会应用恰当的方法界定概念、搜集数据、确定事实； 2. 通过对数据和事实的分析，能够运用恰当的原理进行有效的演绎推理； 3. 会解释以数学或图表形式出现的技术指标。	1. 具备一定的高等数学知识； 2. 会运用基本的理论数学概念； 3. 会创造性地应用统计方法进行分析、预测。	1. 会写计划、报告、总结、编审培训教材或考试题目； 2. 语言理解及表达能力强，能够独立担当培训讲课，或向各类人员提供咨询意见。

二、 专业知识要求

必备专业理论： 质量管理学、机械设计、制造工艺学、电脑操作系统
相关专业知识： 高等数学、英语、生产作业管理、ISO9000 质量标准。

三、 职业培训要求

大学本科以上学历： 机械类专业——2年以上相关工作经验或职业培训；
 其他专业——3年以上相关工作经验或职业培训。
大学专科学历： 5年以上相关工作经验或职业培训。

四、 体力活动要求

活动内容	程 度 要 求	说 明
1. 体力繁重程度 2. 讲话 3. 倾听	坐着工作 2小时讲课	重量不超过5公斤； 用流利语言表达和交流思想； 用耳感知、分辨声音性质，接受语言信息。

五、 工作环境因素

工作地点：室内

六、 职业能力倾向

序号	能力名称	能 力 等 级	分 级 说 明
----	------	---------	---------

1	智力	5 4 3 2 1	1——最高的10%
2	语言表达能力	5 4 3 2 1	2——较高的1/3，但不包括最高的10%
3	数学计算能力	5 4 3 2 1	3——中间的1/3
4	空间想象能力	5 4 3 2 1	4——较低的1/3，不包括最低的10%
5	学习新知识能力	5 4 3 2 1	5——最低的10%
6	使用MS软件	5 4 3 2 1	*百分比表示在从业人口中所达到的相应水平人口比例
7	文书事务能力	5 4 3 2 1	
8	调查分析能力	5 4 3 2 1	
9	策划组织能力	5 4 3 2 1	
10	协调推动能力	5 4 3 2 1	
11	动作协调	5 4 3 2 1	
12	手工灵巧性	5 4 3 2 1	

七、职业性格因素

1. 有积极、主动、乐观、向上的个性。
2. 善于与人交往，不局限于发出和接受指示。
3. 对人们在思想或事务方面的意见、态度或判断施加影响。
4. 指导、控制和规划自己或他人的工作。

主要绩效考核范围

1. 起草计划、报告、总结等文件的质量；
2. 制订检验标准的质量；
3. 模具评估的质量；
4. 质量问题的分析、解决能力（包括全面性）；
5. 完成上级交办工作的效率。

晋升与职务轮换可能性

晋升

具有丰富经验和管理才能的QE，可晋升为QC/QA主管；也可晋升到其他部门中需要类似条件、责任更重、报酬更高的职位。

职务轮换

可转任PE或R&D工程师，但需具有必要的教育程度、培训和经历。